

Súprava na opravu pásu

pastovitý | vysoko elastický | odolný proti opotrebovaniu | odolný proti nárazu a oderu | vysoká chemická a tlaková odolnosť

WEICON Belt Repair-Kit je 2-zložkový polyuretánový systém na opravu, vylepšenie a potiahnutie gumených povrchov.

Má vysokú rýchlosť vytvrdzovania, vysokú elasticitu a odolnosť proti opotrebovaniu, je nárazuvzdorný a veľmi odolný proti oderu a má obzvlášť vysokú odolnosť proti vzniku trhlín. Jeho vysoká mechanická pevnosť ho predurčuje najmä na opravy gumových a kovových častí vystavených nárazom, oderu, vibráciám alebo osciláciám.

Belt Repair-Kit sa vyznačuje jednoduchým a rýchlym spracovaním. Systém je vhodný pre mnohé aplikácie, ako sú opravy a nátery dopravných pásov a dopravných dráh, opravy gumových náterov, ako flexibilná ochrana proti opotrebovaniu a na rýchlu opravu opotrebovaných gumených povrchov.

Súprava obsahuje okrem polyuretánového systému aj základný náter na prípravu povrchu a stierku na rovnomerné rozloženie hmoty.

Aby sa pokrylo čo najviac typov aplikácií, okrem klasického 500 g pracovného balenia, ktoré sa spracováva ručne, je k dispozícii ďalšie balenie, ľahko použiteľná 540 g dvojité kartuša.

Charakteristika

Minimálna doba skladovania	pri izbovej teplote	12 mes.
----------------------------	---------------------	---------

Vytvrdzovanie

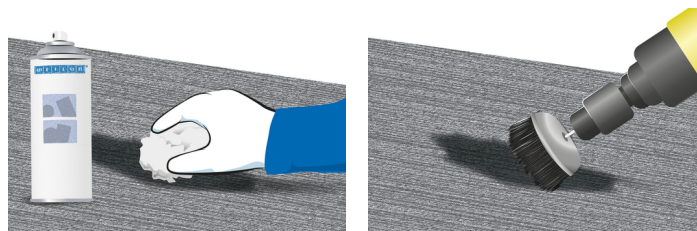
Mechanicky zaťažiteľné/odformovateľné (50°C)	60-90 minút
--	-------------

Mechanické vlastnosti

Tvrdosť (Shore A)	85
Pevnosť v šmyku pri hrúbke materiálu 1,5 mm DIN EN 1465	
oceľ žiarovo pozinkovaná	4 MPa

Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).



Predúprava úprava povrchu

Úspešné spracovanie WEICON Belt Repair-Kit závisí od starostlivej prípravy povrchov. Pretože to je najdôležitejší faktor pre celkový úspech. Prach, špina, olej, mastnota, hrdza a vlhkosť, alebo mokrý majú negatívny vplyv na príľnavosť polyuretánových živíc. Najlepšie výsledky sa dosiahnu pri aplikácii na čisté, pevné a dobre zdrsnené povrchy. Pred spracovaním WEICON Belt Repair-Kit je preto potrebné dodržať nasledovné body:

Povrchy musia byť čisté, suché a zbavené mastnoty. V prvom rade odstráňte všetky povrchové znečistenia, ako napr. prach, špinu, olej a mastnotu s WEICON Čističom povrchov.

Zdrsnite

Vyčistený povrch potom intenzívne mechanicky zdrsníte hrubými abrazívami (uzlovitá, alebo hrncová drôtená kefa, hrubý diamantový kotúč). Pritom povrchy opracujte rovnomerne s malým tlakom, aby ste zabránili prehriatiu gumi. Uvoľnené nečistoty z povrchu odstráňte kefou a opäť vyčistíte s WEICON Čističom povrchov.

Predúprava povrchu s 1K Primer G

1K Primer G je jednozložkový systém, ktorý sa musí pred aplikáciou dôkladne premiešať, kým sa nevytvorí homogénna, viskózna, čierna hmota. Naneste 1K Primer G priamo na čistý, suchý a zdrsnený povrch a rovnomerne rozotrite štetcom. Potom nechajte Primer schnúť, kým sa rozpúšťadlo neodparí a vrstva sa javí ako suchá (po cca 5–15 minútach, v závislosti od teploty a vlhkosti okolia).

Miešanie

- Belt Repair-Kit 550 g pred pridaním tužidla je potrebné živicu s plnivami premiešať čo najopatrnejšie a bez bublín. Potom živicu a tužidlo spolu miešajte pri teplote +20°C najmenej štyri minúty bez bublín pomocou spracovateľskej špachtle alebo mechanického miešadla pri nízkych otáčkach (max. 500 ot./min.). Pomer miešania treba presne dodržať. Zmiešajte vždy len toľko, koľko je možné spracovať počas doby spracovateľnosti 20 minút. Po premiešaní naneste Urethan 85 špachtľou priamo na povrch so základným náterom. - Belt Repair-Kit 590 g Pomocou dodávaného statického mixéra je možné spracovanie vykonávať priamo z dvojité kartuši. Prvých päť centimetrov vytlačenej zmesi zlikvidujte a potom tryskou rovnomerne naneste Urethan 85 na povrch so základným náterom.

Nanášanie

Pomocou kontúrovej stierky Flexy intenzívne, do kríža, zapracujte Urethan 85 do povrchu, tak aby sa vytvorila tenká podkladová vrstva, a dosiahla sa maximálna príľnavosť. Ihneď

po predbežnom nátere, plochy ktoré sa majú ošetrovať, úplne vyplňte materiálom a rovnomerne uhladte.

Vytvrdzovanie

Po cca ôsmich hodinách pri +20°C je možné plochu plne zaťažiť a mechanicky opracovať napr. výška sa dá upraviť pomocou uhlovej brúsky. Teploty nad +20°C môžu skrátiť dobu vytvrdzovania. Teploty pod +16°C predlžujú dobu spracovania a vytvrdnutia, a pri teplote pod +5°C neprebíha žiadna reakcia.

Následné spracovanie

Po cca ôsmich hodinách pri +20°C je možné plochu plne zaťažiť a mechanicky opracovať napr. výška sa dá upraviť pomocou uhlovej brúsky. Teploty nad +20°C môžu skrátiť dobu vytvrdzovania. Teploty pod +16°C predlžujú dobu spracovania a vytvrdnutia, a pri teplote pod +5°C neprebíha žiadna reakcia.

Skladovanie

WEICON Urethan skladujte v suchu pri izbovej teplote. Neotvorené nádoby je možné skladovať pri teplotách od +18°C do +25°C. Otvorené nádoby produktu sa musia spotrebovať v lehote do 3 mesiacov.

Tu je stránka s
podrobnosťami o
produkte:

